



PRÁCTICA No. 2

TEMA: TIEMPO ESTÁNDAR

OBJETIVO GENERAL

Con esta práctica se pretende afianzar el concepto de valoración del ritmo de trabajo y la habilidad que debe desarrollar cualquier analista al observar tareas o actividades llevadas a cabo. De igual forma se pretende hacer visible la aplicación de los suplementos necesarios para realizar una operación específica.

Todo lo anterior enfocado a que se implementen conocimientos y destrezas en el uso de las herramientas de la ingeniería industrial para determinar correctamente los tiempos estándar y su uso posterior; aprendiendo a identificar los elementos constitutivos de una tarea específica y determinar el número de observaciones que se deben hacer para lograr un mejor desempeño en el momento de la determinación de ese tiempo estándar.

CONCEPTOS BÁSICOS

El determinar el tiempo estándar de una actividad es tal vez uno de los “bienes” más apetecidos por cualquier organización. Y aunque no es un fin en sí mismo, es el vehículo que puede ayudar en la consecución de muchos fines, desde una reducción sostenible de costos hasta mejores estados de competitividad.

Por eso su identificación debe hacerse con todo el rigor teórico – práctico posible, involucrando todos los componentes necesarios que conlleven a un hallazgo del tiempo actual empleado o del obtenido después de un mejoramiento propuesto.

Ese rigor debe abarcar desde la elección del operario promedio hasta el uso de la valoración y los suplementos, pasando por la descomposición en elementos que permitan visualizar más claramente lo que puede estar ocurriendo en cualquier situación problema.

MATERIAL DIDÁCTICO

- Juguetes de ensamble (Builderific™)
- Cronómetros digitales con memoria.

PROCEDIMIENTO

- Se deben formar en diferentes grupos predefinidos.
- Deben escoger una figura (plano) a ser ensamblada y por supuesto las piezas o material requerido.
- El grupo debe identificar a los mejores 2 operarios. Cada persona del grupo que sea asignada como operario debe realizar el ensamble completo de la figura escogida. No necesariamente deben emplear el mismo método.
- Determinar cuántas observaciones hacer (muestra). El grupo debe tomar los datos necesarios y determinar el **tiempo estándar** de la realización de una unidad completa por cada operario.

INFORME

En el informe se debe presentar:

- La descripción completa de la metodología usada por el grupo para realizar las actividades. **0.50**
- Los registros (formatos de recolección) desarrollados para la toma de datos teniendo en cuenta la información que deben proporcionar. **0.50**
- La descomposición en elementos claramente justificada. Se deben anexar todas las ayudas (fotos, planos, etc.) que hagan más fácil la comprensión. **0.75**
- La correcta utilización de todos los elementos teóricos para la determinación del **tiempo estándar** requerido por la operación para la realización de una unidad de trabajo. **1.75**
- Conclusiones inteligentes. **1.00**
- Referencias bibliográficas (si se requiere). **0.50**